



Bonjour,

Dans cette édition, nous avons de nouveau réuni pour toi trois thèmes qui montrent ce que représente VÖLKEŁ : une expertise de longue date, un savoir-faire technique et des solutions pratiques pour le travail au quotidien.

Nous commençons par une collaboration qui va parfaitement ensemble, aussi bien sur le plan professionnel que régional. **VÖLKEŁ et FLOTT**, deux entreprises traditionnelles de Remscheid, réunissent leurs compétences et repensent de manière encore plus pratique le processus, du perçage jusqu'au filetage fini. Nous montrons également ce qui compte vraiment pour réaliser un **filetage extérieur avec une filière**. Et pour finir, nous abordons une question qui revient sans cesse dans la pratique : **quel est réellement le bon foret hélicoïdal ?**

VÖLKEŁ x FLOTT : Précision de Remscheid



Lorsque deux entreprises traditionnelles de la capitale de l'outillage, Remscheid, travaillent ensemble, le résultat est une solution à forte valeur pratique. VÖLKEL et FLOTT associent leurs forces dans l'usinage des métaux et créent une interaction coordonnée entre machine, foret et outil de taraudage.

Certaines machines FLOTT sont déjà livrées avec un coffret de précision VÖLKEL adapté, comprenant des tarauds machine à Bague Verte de M4 à M8 ainsi que des forets pour avant-trous LÖHER assortis. Il en résulte une solution bien pensée qui facilite énormément le travail des utilisateurs.

👉 [En Savoir Plus](#)

Réaliser des Filetages Extérieurs Propres avec une Filière



À première vue, réaliser un filetage extérieur peut sembler simple, mais dans la pratique, tout dépend d'une bonne préparation. Les points décisifs sont le bon diamètre de la pièce, un chanfrein propre, une mise en place droite et une lubrification suffisante. C'est précisément à ces étapes que les erreurs se produisent le plus souvent.

Le choix du bon outil est lui aussi essentiel. Les filières rondes sont la solution classique pour réaliser de nouveaux filetages extérieurs, tandis que les filières hexagonales peuvent être utiles pour la reprise ou la réparation. Pour les matériaux exigeants comme l'acier inoxydable, les versions HSSE sont

souvent le meilleur choix. C'est ainsi que l'on obtient des résultats précis et durables.

👉 [En Savoir Plus](#)

Le choix du bon Foret

N



W



H



Le choix du bon foret ne dépend pas seulement du matériau. La forme, l'affûtage, l'angle d'hélice, l'angle de pointe et le matériau du foret lui-même jouent également un rôle important. Selon la norme DIN 1836, les forets hélicoïdaux sont généralement répartis entre les types N, H et W. Le type N convient aux matériaux de dureté normale tels que les aciers de construction, la fonte ou les métaux non ferreux. Le type H est conçu pour les matériaux durs et cassants tels que l'acier inoxydable, le laiton ou le plexiglas. Le type W est principalement utilisé pour les matériaux tendres comme l'aluminium, le cuivre ou le PVC.

Le matériau du foret lui-même fait également la différence. Le HSS est le grand classique polyvalent pour de nombreuses applications standard. Le HSSE contient des éléments d'alliage supplémentaires, souvent du cobalt, et convient particulièrement aux matériaux difficiles à usiner. Il en va de même pour l'angle de pointe : les matériaux durs exigent généralement des angles plus grands, tandis que les matériaux plus tendres nécessitent des angles plus faibles. Ce n'est que lorsque tous ces facteurs sont adaptés entre eux que l'on obtient un résultat de perçage propre.

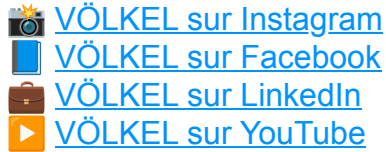
Tu ne sais pas quel foret convient à ton application ? Alors contacte-nous dès maintenant.

👉 [Faire une Demande](#)

Tu trouveras également plus d'informations sur Cobit et LÖHER sur [LinkedIn](#).

Nous espérons que cette newsletter t'a, cette fois encore, apporté des informations intéressantes.

Si tu souhaites découvrir davantage autour de VÖLKELE, tu trouveras régulièrement sur nos réseaux sociaux des applications, des nouveautés et d'autres aperçus :



À la prochaine,
Ton équipe VÖLKELE

Mentions légales

VÖLKELE GmbH
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Allemagne

Directeur général: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel
Siège de la société: Remscheid
Cour de registre: Wuppertal, HRB 11462

Tel. +49 2191 490112
Fax +49 2191 490125
E-Mail info@voelkel.com
www.voelkel.com



© 2026 VÖLKELE GmbH